

www.kreisel.eu



ONE SOURCE. FULL SERVICE.

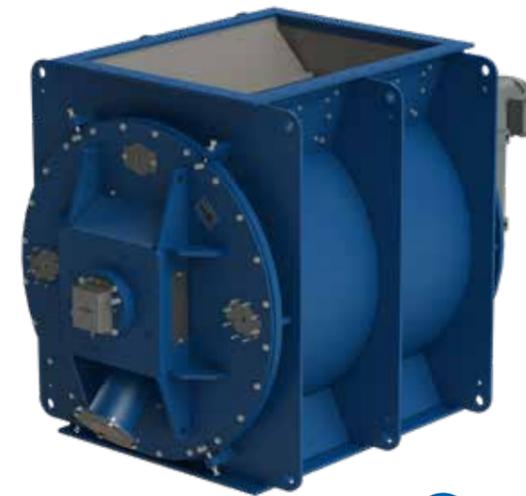
Mühleneintragsschleusen
Mill feeder rotary valves

ULTRA LIFETIME
Der Langläufer

ANTI CAKING
Die Saubere

HIGH PERFORMANCE
Die Hochgenaue

CLASSIC STRONG
Der Kraftprotz



Typ/type **ADG (VS)**

- **Extrem langlebig**
Extremely long lifetime
- **Inovatives Verschleißschutzkonzept**
Innovative wear protection concept
- **Geringer Wartungsaufwand**
Low maintenance
- **Reduzierung CO2 durch gleichbleibenden geringen Spalt über die Laufzeit**
Reduction of CO2 due to constant small gap over the operating time

Typ/type **RDG**

- **Förderung feucht klebriger und backender Materialien**
Conveying moist sticky and baking materials
- **blockadefreie mechanische Ausräumung der Rotorkammern**
Blockage-free mechanical clearing of the rotor chambers
- **Roduster Verschleißschutz**
Roduster wear protection

Typ/type **ADG (VB)**

- **Bester Luftabschluss durch geringsten Spalt**
Best air lock due to smallest gap
- **Reduzierung CO2 durch beste Performance für die Gesamtanlage**
Reduction of CO2 through best performance for the entire plant
- **Austauschbare, gehärtete Verschleißbuchse**
Replaceable, hardened wear bush

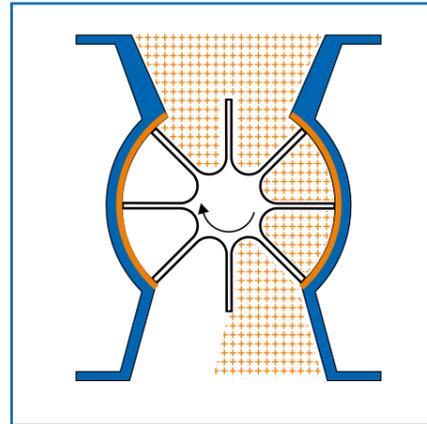
Typ/type **ADG (VE)**

- **Massive, robuste Bauweise**
Solid, robust construction
- **Starker austauschbarer Verschleißschutz**
Strong replaceable wear protection
- **Geringe Toleranzen durch präzise Fertigung**
Low tolerances due to precise manufacturing





Typ / type **ADG (VS)**

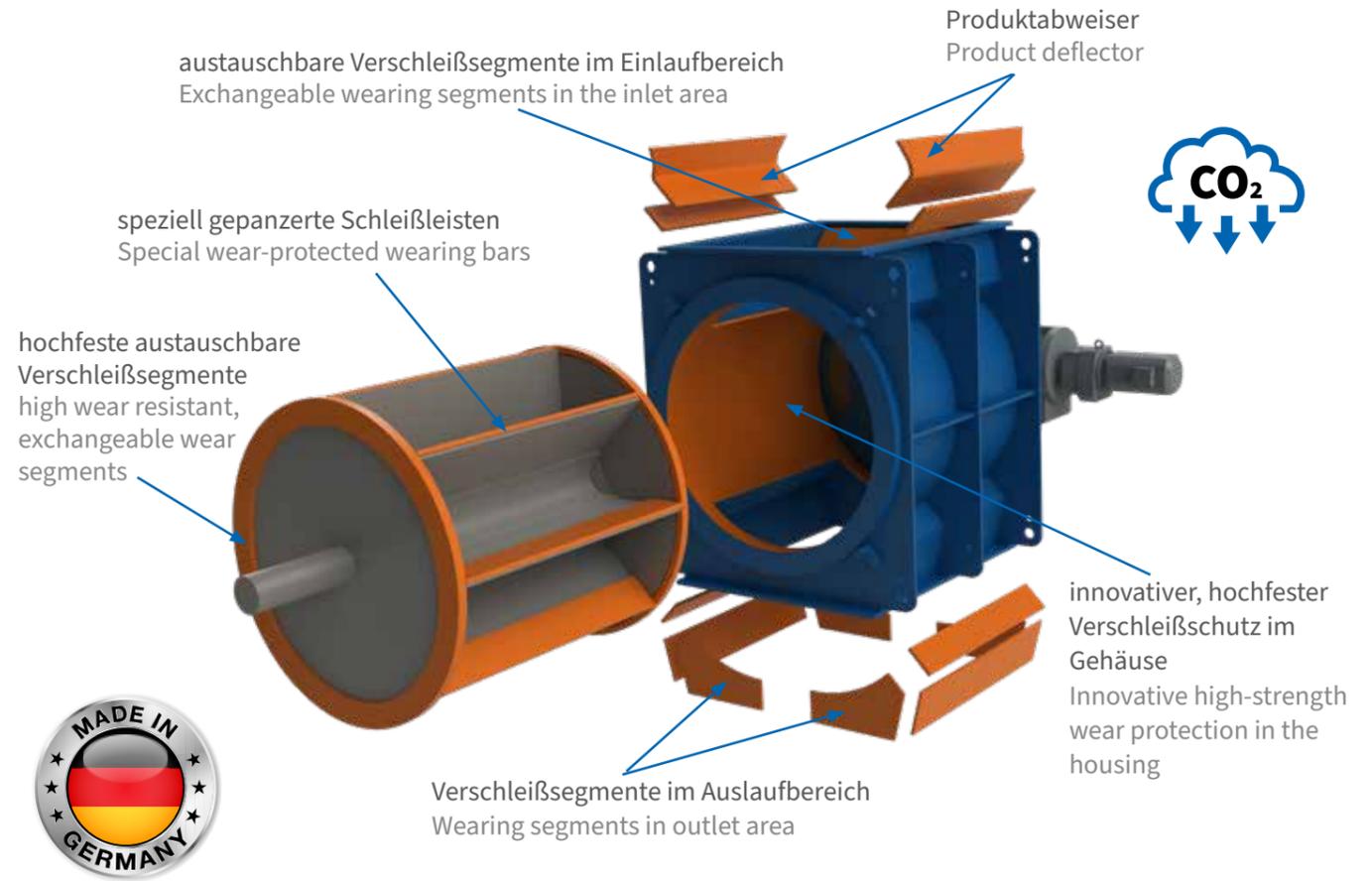


Einsatzbereich:
Nicht backende, stark schleißende Materialien
Fördergut:
Rohmaterial, Klinker
Range of application:
non-baking, highly abrasive materials
Conveyed material:
Raw material, clinker

Die ADG (VS) (Reinforced Design) ist das Ergebnis unserer langjährigen Erfahrungen als renommierter Hersteller von Mühleintragsschleusen. Mit unserem neuen innovativen Verschleißschutz-Konzept verfolgen wir das Ziel einer maximalen Verfügbarkeit. Der verbesserte hochfeste Verschleißschutz im Gehäuse bildet die Basis für die Langlebigkeit der Schleuse. Am Zellenrad kommen speziell gepanzerte Schleißleisten und hochfeste austauschbare Verschleißsegmente an den Seitenscheiben zum Einsatz. Alle relevanten Verschleißteile können im eingebauten Zustand an der Schleuse gewechselt werden. Mit einem durchschnittlichen Spaltmaß von 2 mm ist ein optimaler Luftabschluss zur Mühle gewährleistet. Im Vergleich zu herkömmlichen Mühlenaufgebern erreichen wir 3-fache Standzeiten.

The ADG VS (Reinforced Design) is the result of our many years of experience as a renowned manufacturer of mill intake sluices. With our new, innovative wear protection concept, we are pursuing the goal of maximum availability. The improved high-strength wear protection in the housing forms the basis for the longevity of the sluice. Specially armoured wear strips and high-strength, replaceable wear segments on the side windows are used on the cell wheel. All relevant wearing parts can be changed in the installed condition at the lock. With an average gap of 2 mm, an optimal air seal to the mill is guaranteed. Compared to conventional mill feeders, we achieve three times the service life.

ULTRA LIFETIME
Der Langläufer



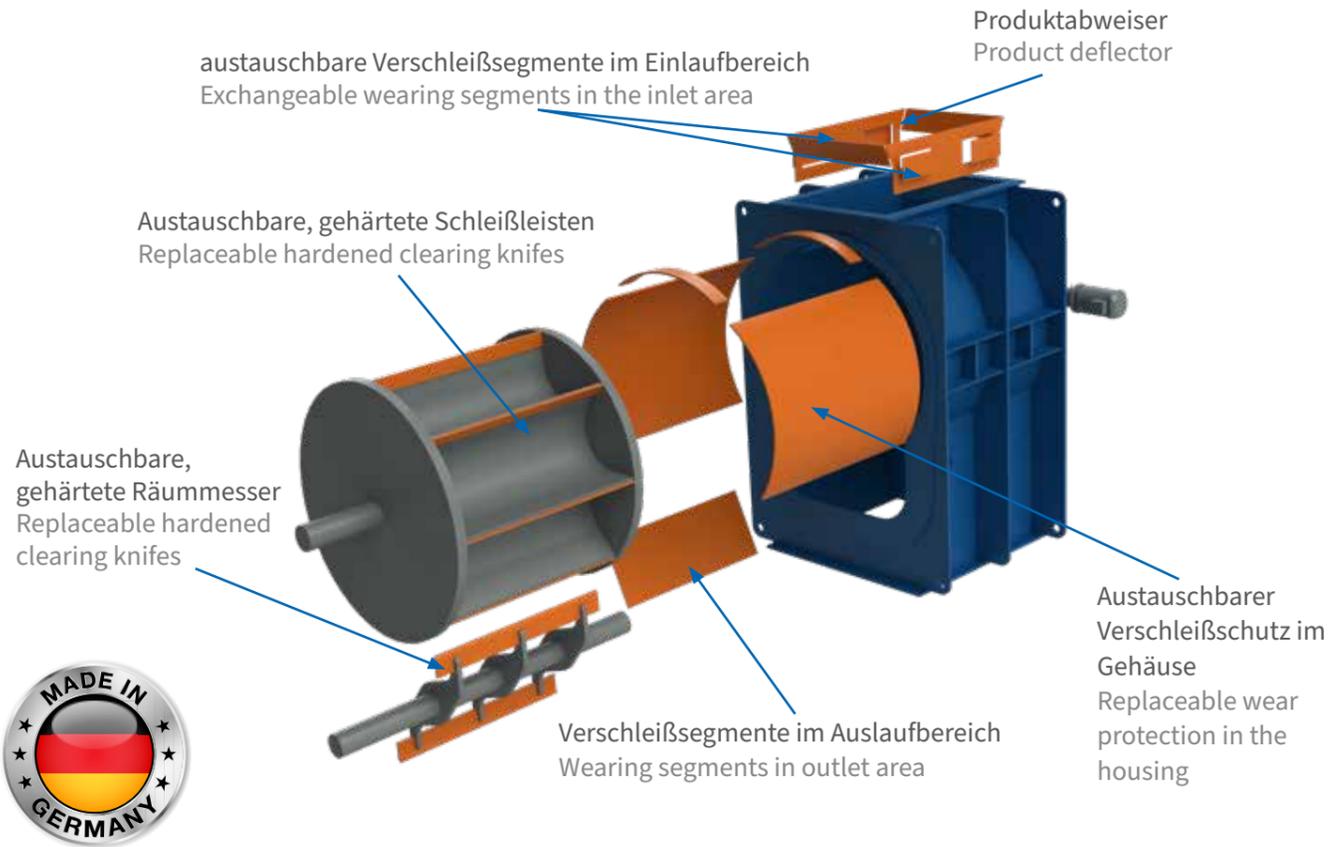
Baugröße Size	Schüttdichte Bulk density	Temperatur Temperature	Förderleistung* Conveying capacity* [t/h]	Max. Korndurchmesser Max. grain size [mm]	Bauhöhe** Overall height** [mm]
1000	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	190	100	1450
1250	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	250	125	1750
1400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	370	150	1900
1600	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	455	175	2150
1800	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	540	200	2400
2100	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	700	220	2700
2400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	1000	250	3300

* mühlenspezifische Auslegung/mill-specific calculation

** kundenspezifische Anpassung möglich/customize designs possible

ANTI-CAKING

Die Saubere

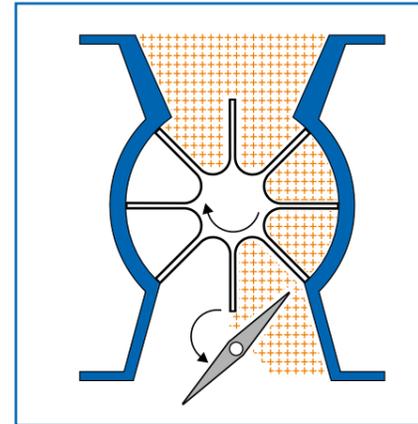


Baugröße Size	Schüttdichte Bulk density	Temperatur Temperature	Förderleistung* Conveying capacity* [t/h]	Max. Korndurchmesser Max. grain size [mm]	Bauhöhe** Overall height** [mm]
800	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	45	80	1450
1000	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	95	100	1900
1250	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	130	125	2300
1400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	180	150	2550
1600	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	260	175	3000
1800	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	310	200	3300
2000	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	450	220	3600
2400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 120°C	650	250	4100

* mühlenspezifische Auslegung/mill-specific calculation ** kundenspezifische Anpassung möglich/customize designs possible



Typ / type RDG



Einsatzbereich:

Feuchte, klebrige Materialien

Fördergut:

Rohmaterial, Schlacke, Gips, Rohkohle, Hüttensand

Range of application:

Wet, sticky raw materials

Conveyed material:

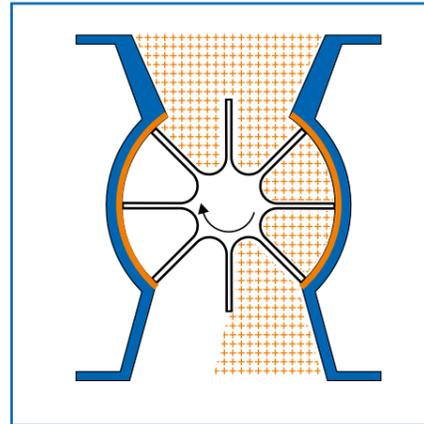
Raw material, slag, gypsum, raw coal, granulated blast furnace slag



Je nach Region und Lagerstätte können Rohmaterialien durch eine höheren Wasseranteil klebrige Eigenschaften aufweisen. Oft backen dann die Kammern des Zellenrades zu. Aufwendige Reinigungsarbeiten müssen in kurzen Zeitabständen durchgeführt werden. Mit unserer Räumzellenradschleuse wird jede Kammer mechanisch ausgeräumt. Damit ist ein kontinuierlicher Betrieb der Schleuse auch bei klebrigem Material gesichert. Die Gehäusebohrung ist mit einem massiven auswechselbaren Verschleißschutz ausgestattet. Gehärtete Schleißeisen am Zellenrad und gepanzerte Messer am Räumrad sind ebenfalls austauschbar und komplettieren das Verschleißschutz-Paket. Hervorzuheben ist das speziell für die Förderung hoher Massenströme mit großer Körnung entwickelte Design unser KREISEL-Räumradschleusen. Durch die versetzte Anordnung des Räumrades zur vertikalen Achse des Zellenrades kann der Hauptmaterialstrom ungehindert ausgetragen werden. Nur die klebende meist feinere Materialfraktion wird durch das Räummesser mechanisch zwangsgeräumt.

Depending on the region and deposit, raw materials may exhibit sticky properties due to high water content. The chambers of the cellular wheel often become clogged. Complex cleaning operations have to be performed at short intervals. In our rotary valve, each chamber is cleaned mechanically. This ensures continuous operation of the rotary valve even with sticky material. The body bore is equipped with a solid, replaceable wear protection. Hardened wear bars on the rotary valve and armored knives on the scraper wheel are also replaceable to complete the wear protection package. Particularly noteworthy is the design of our KREISEL clearing rotary valves, which have been specially developed for conveying high mass flows with large grain sizes. Due to the offset arrangement of the clearing wheel in relation to the vertical axis of the rotary valve, the main material flow can be discharged unhindered. Only the sticky, mostly finer material fraction is mechanically force-cleared by the scraper knives.

Typ / type **ADG (VB)**



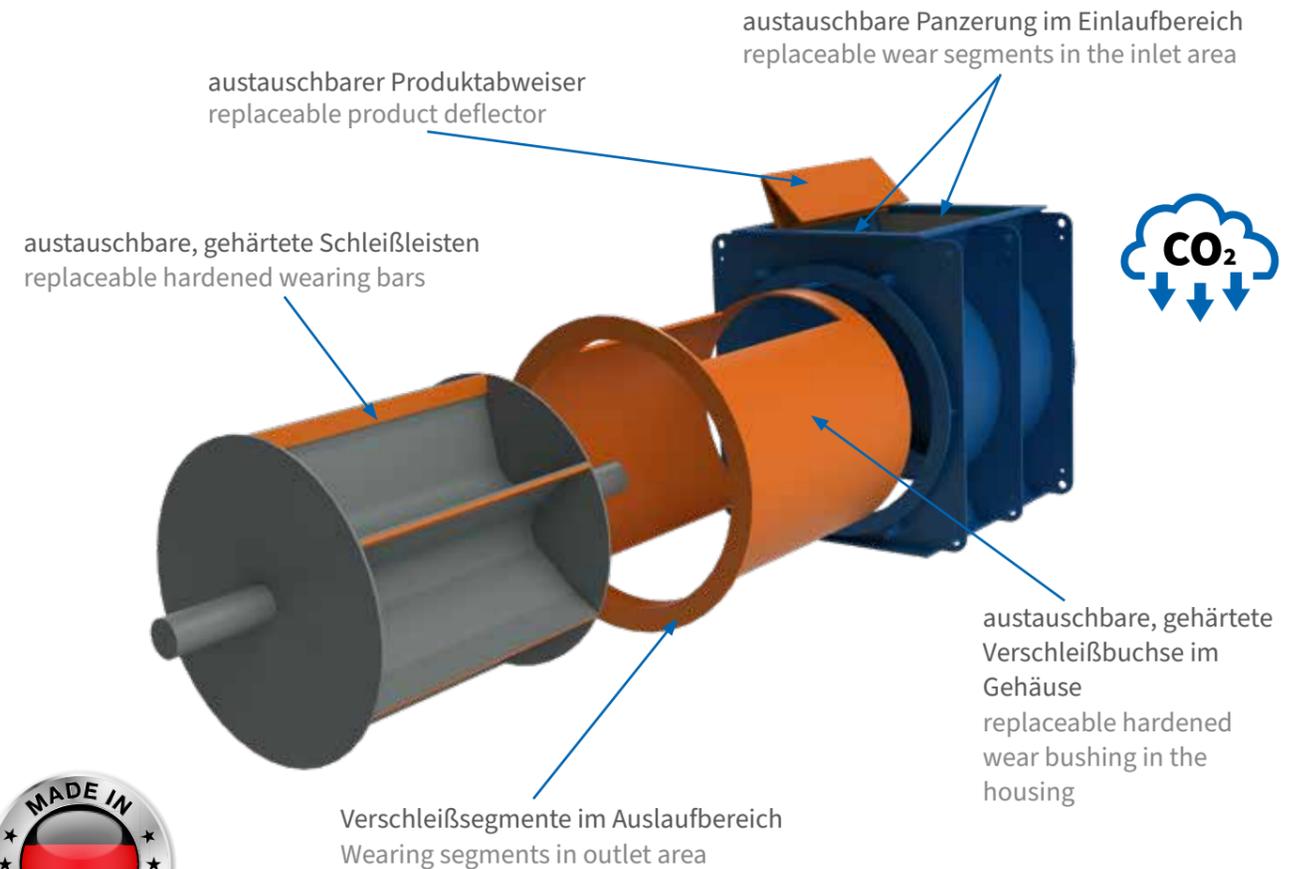
Einsatzbereich:
Nicht backende, schleißende
Materialien
Fördergut:
Klinker, Schlacke, Kohle

Range of application:
non-baking, abrasive materials
Conveyed material:
Clinker, slag, coal

Herzstück dieses Mühlenaufgebers ist eine austauschbare Verschleißbuchse in der Gehäusebohrung. Durch eine präzise mechanische Bearbeitung mit anschließenden Härten erreichen wir einen perfekten Spalt zwischen Gehäuse und Zellenrad, z.B. ca. 1 mm Spalt bei der Baugröße 1250x1250. Je kleiner der Spalt desto geringer ist die Leckluft rate über der Schleuse. Der Mahl- und Trocknungsprozess läuft optimal und am energieeffizientesten. Gleichzeitig ist das Verschleißpotential auf dem niedrigsten Niveau. Nur ein geringer Teil der Feinfraktion des Kornbandes kann mit der Leckageluft transportiert werden und somit Verschleiß erzeugen. Neben der Standardausführung mit 10 Kammern für trockene stark schleißende Materialien (Klinker) steht auch eine 8 Kammer Variante mit Edelstahleinlagen und Rotorbeheizung für leicht feuchte Materialien (Schlacken, Additive) zur Verfügung.

The heart of this mill feeder is a replaceable wear bush in the housing bore. Through precise mechanical machining with subsequent hardening, we achieve a perfect gap between the housing and the cellular wheel, e.g. approx. 1 mm gap for size 1250x1250. The smaller the gap, the lower the air leakage rate over the rotary valve. The grinding and drying process runs optimally and most energy-efficiently. At the same time, the wear potential is at the lowest level. Only a small part of the fine fraction of the grain belt can be transported with the leakage air and thus generate wear. In addition to the standard design with 10 chambers for dry highly abrasive materials (clinker), an 8-chamber version with stainless steel inserts and rotor heating is also available for slightly moist materials (slags, additives).

HIGH PERFORMANCE
Die Hochgenaue



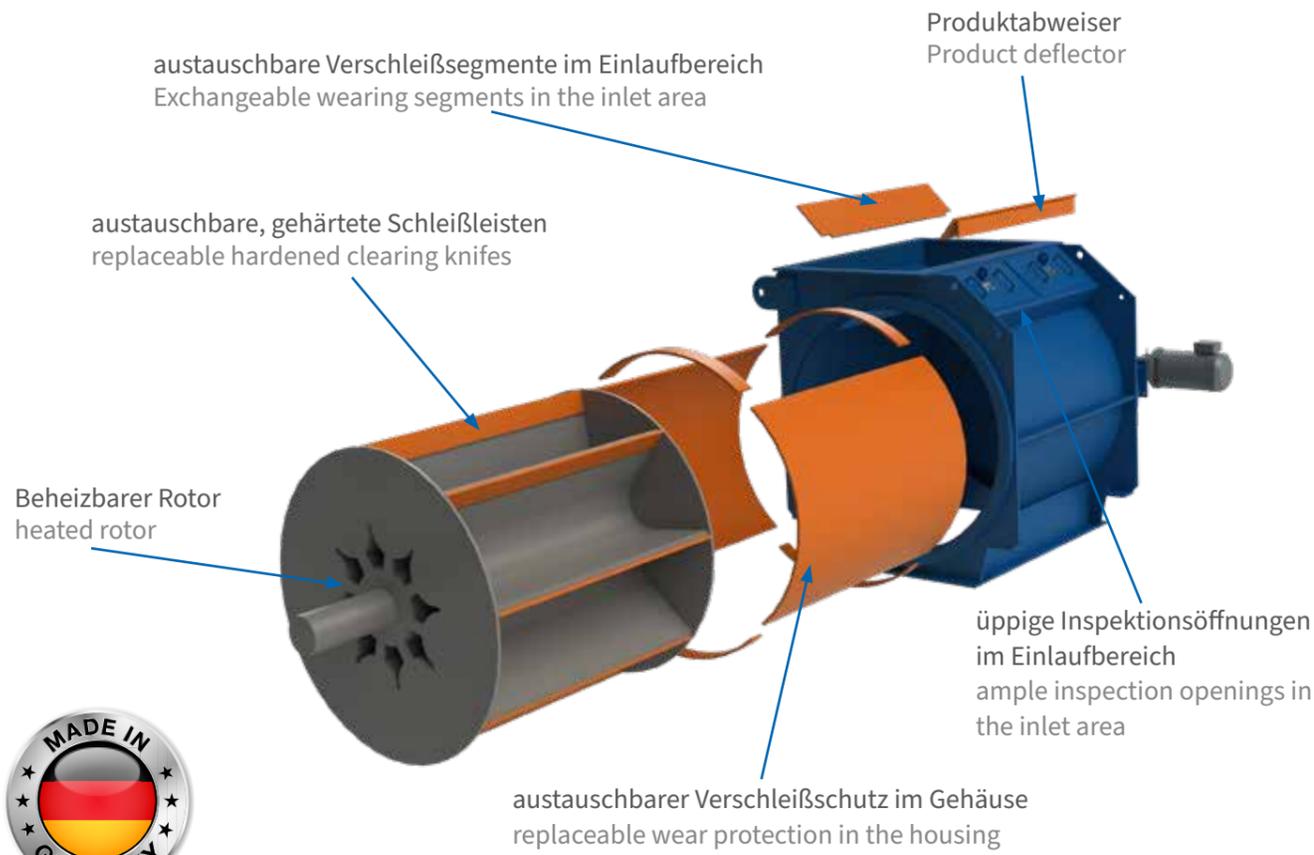
Baugröße Size	Schüttdichte Bulk density	Temperatur Temperature	Förderleistung* Conveying capacity* [t/h]	Max. Korndurchmesser Max. grain size [mm]	Bauhöhe** Overall height** [mm]
630	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	45	100	1450
800	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	95	100	1900
1000	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	130	125	2300
1250	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	180	150	2550
1400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	260	175	3000
1600	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 140°C	310	200	3300

* mühlenspezifische Auslegung/mill-specific calculation

** kundenspezifische Anpassung möglich/customize designs possible

CLASSIC STRONG

Der Kraftprotz

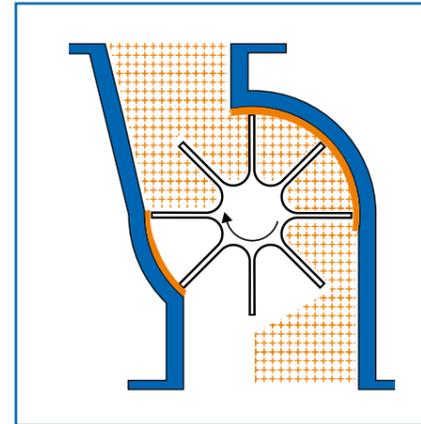


Baugröße Size	Schüttdichte Bulk density	Temperatur Temperature	Förderleistung* Conveying capacity*	Max. Korndurchmesser Max. grain size	Bauhöhe** Overall height**
			[t/h]	[mm]	[mm]
1000	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	190	100	1450
1250	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	250	125	1750
1400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	370	150	1900
1600	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	455	175	2150
1800	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	540	200	2400
2100	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	700	220	2700
2400	1,2 - 1,6 t/m ³	max. 50°C	1000	250	3300

* mühlenspezifische Auslegung/mill-specific calculation ** kundenspezifische Anpassung möglich/customize designs possible



Typ / type **ADG (VE)**



Einsatzbereich:
Grober Rohmaterialmix
Fördergut:
Rohmaterial

Range of application:
Rough raw material mix
Conveyed material:
Raw material



Die ADG (VE) Baureihe ist der klassische Mühlenaufgeber für grobes Rohmaterial. Typisch für die KREISEL-Konstruktion ist die robuste massive Ausführung. Auswechselbare Verbundpanzerbleche schützen den Einlaufbereich. Blockaden durch grobes Überkorn werden durch den Produktabweiser wirksam verhindert. In der Gehäusebohrung sind dickwandige austauschbare Verschleißschalen eingebaut. Alle Baugruppen sind durch einen hohen Aufwand an mechanischer Bearbeitung akkurat gefertigt und werden passgenau zusammengesetzt. Damit sind geringe Fertigungstoleranzen und eine hohe Performance der riesigen Mühlenaufgeber sichergestellt. Die Rotorbeheizung ermöglicht den Eintrag feuchterer Rohmaterialien.

The ADG (VE) series is the classic mill feeder for coarse raw material. Typical for the KREISEL design is the robust solid construction. Replaceable composite armor plates protect the inlet area. Blockages due to coarse oversize are effectively prevented by the product deflector. Thick-walled replaceable wear liners are installed in the housing bore. All assemblies are accurately manufactured through a high degree of mechanical processing and are assembled for a precise fit. This ensures low manufacturing tolerances and high performance of the giant mill feeders. Rotor heating allows the introduction of moister raw materials.

www.kreisel.eu



KREISEL GmbH & Co. KG

Mühlenstraße 38

02957 Krauschwitz i.d. O.L.

phone: +49 3577 198 0

info@kreisel.eu